TABLERO PARA LLENADO DE DEPÓSITOS



FUNCIONAMIENTO

Se utiliza en sistemas donde se requiere mantener un nivel de agua en una o varias cisternas o depósitos. Este tablero trabaja en conjunto con las bombas y peras de nivel, las cuales se colocan dentro del depósito de manera escalonada para garantizar un buen nivel del líquido.

Cuenta además con la función de alternar y simultanear las bombas por medio del control inteligente *PLC* de última tecnología, con la finalidad de que tengan un desgaste uniforme y prolonguen así el tiempo de vida útil de los equipos.

PROTECCIONES

- Sobrecarga
- Cortocircuito
- Ciclo corto
- Bajo nivel de agua

PROTECCIÓN OPCIONAL

- Por falla de fase

CONFIABILIDAD

Los tableros son diseñados, fabricados y probados en nuestras instalaciones bajo rigurosos estándares de calidad, lo que asegura el buen funcionamiento del equipo.

COMPONENTES

- Gabinete metálico IP55 y acabado en pintura horneada azul.
- PLC para control de alternador/simultaneador de 1 hasta 4 bombas (con indicadores led).
- Guardamotores tripolares como seccionadores en potencias de 1-10 HP @ 220V y 1-20 HP @ 440V.
- Mini-interruptores monopolares termomagnéticos para protección del cableado de control.
- Interruptores termomagnéticos tripolares como seccionadores de 15 HP en adelante 10 kA.
- Contactores tripolares del tipo magnético (arranque a tensión plena).
- Bobina electrónica de amplio rango (100-250 VCA).
- Selector de 3 posiciones para operación *Manual-Fuera-Automático* (uno por bomba).
- Bloqueo automático de bomba cuando el selector se coloca en *Fuera* (no requiere volver a configurar).
- Indicadores piloto tipo led para bomba en operación (uno por bomba), para equipo energizado y para cisterna vacía.
- Componentes de control montados en riel DIN.
- Trasformador de control en el caso de equipos a 440 VCA.
- Tablilla de conexiones tipo clema.

ESPECIFICACIONES