Equipos de Bombeo

Barmesa®

The Professional's Choice™

WELLXTROL

Well Above The Rest®

Tanques precargados para aplicaciones residenciales y comerciales.

7 años de garantía.



Presión de trabajo de 150 PSI.
- Cilindro de acero de alta resistencia.

Conexiones de acero inoxidable.
- Material de alta calidad resistente a condiciones agresivas de agua.

Sistema *Turbulator™*
- El difusor patentado agita la corriente entrante de agua para reducir sedimentos.

Diafragma de butilo.
- Material de alta resistencia y flexibilidas para una larga vida de uso.

Revestimiento *Tuf-Kote™ HG.*
- Resistente a las condiciones climáticas más severas.

Válvula de aire soldada.
- Asegura un rendimiento confiable, libre de fugas. Sin uniones roscadas.

Base de compuesto *DuraBase®*
- Material resistente a los rayos UV y a la corrosión.

AMTROL · LOW-LEAD IAPMO R&T · NSF · ANTIMICROBIAL PROTECTION · TURBULATOR

Calidad, fiabilidad y rendimiento.